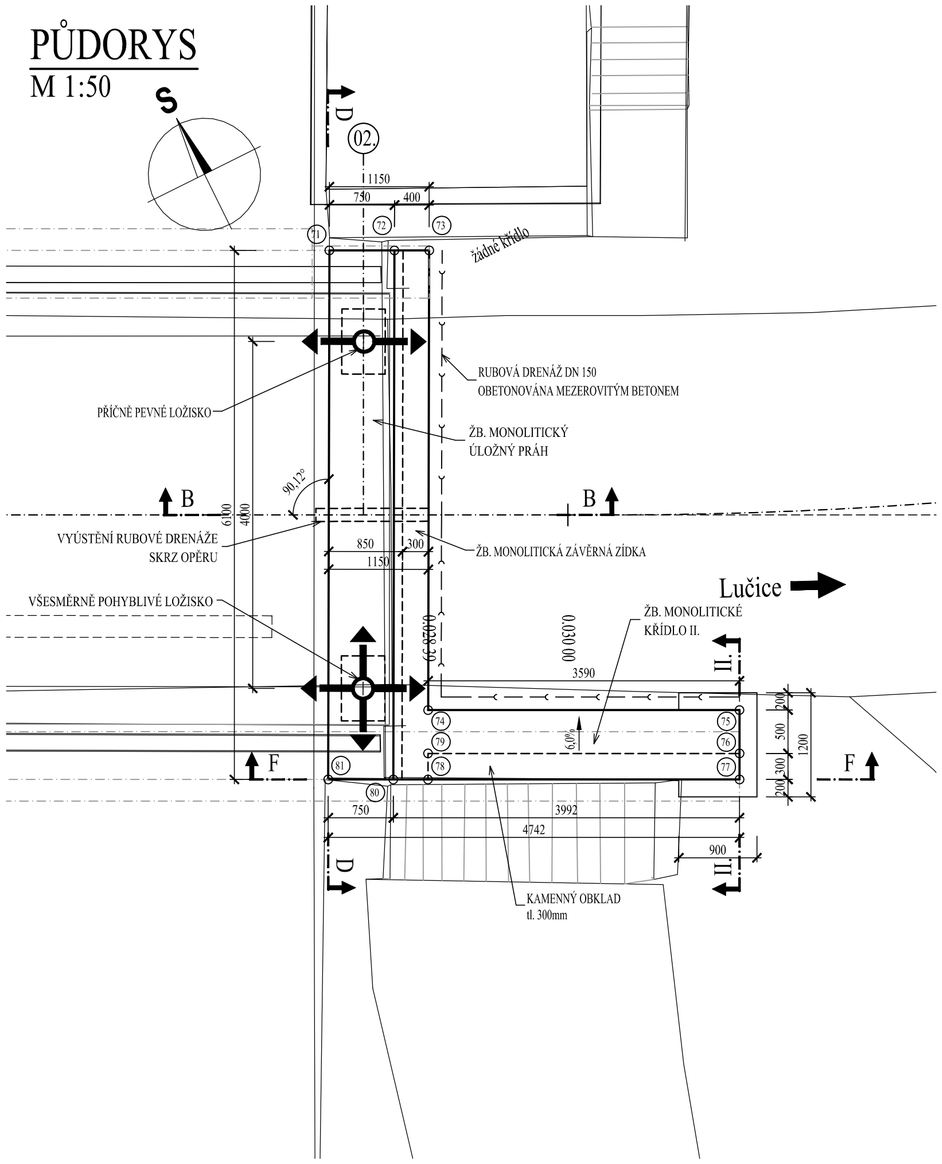
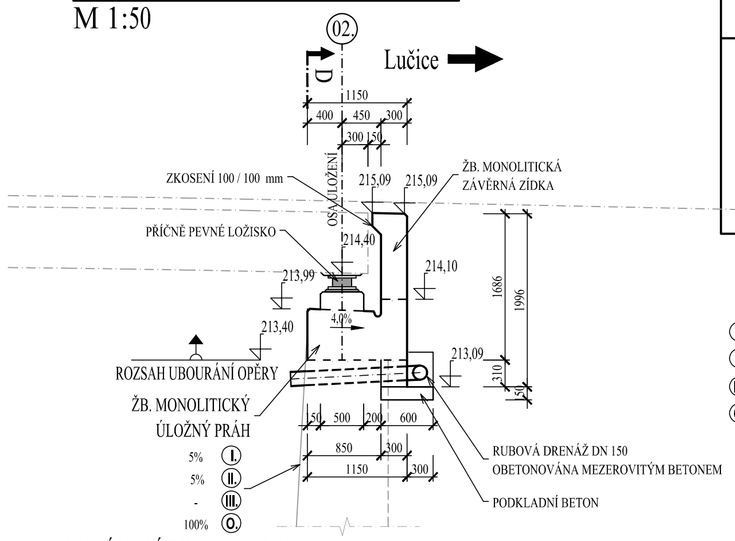
PŮDORYS
M 1:50



PODÉLNÝ ŘEZ MOSTU "B"
M 1:50



SROVNÁVACÍ ROVINA 211,00 m n.m.

VYTYČOVANÉ BODY - OPĚRY 02.			
SOUŘADNÝ SYSTÉM S-JTSK			
Č.BODU:	Y[m]	X[m]	POZNÁMKA
71	668703.188	1046865.630	
72	668702.517	1046865.964	
73	668702.157	1046866.143	
74	668704.530	1046870.882	
75	668701.316	1046872.481	
76	668701.538	1046872.929	
77	668701.672	1046873.198	
78	668704.888	1046871.597	
79	668704.754	1046871.329	
80	668705.246	1046871.419	
81	668705.917	1046871.085	

TYPY OPRAV MOSTU:
- I. SPÁROVÁNÍ ZDIVA
- II. PŘEZDÍVÁNÍ
- III. PLOŠNÉ INJEKTOVÁNÍ ZDIVA
- 0. OČIŠTĚNÍ TLAKOVOU VODOU

PŘESNOST VYTYČENÍ A PŘÍPUSTNÉ ODCHYLKY JSOU DÁNY:
ČSN 73 04 22
ČSN 01 34 19
TKP KAPITOLA 1., PŘÍLOHA č.9
TKP KAPITOLA 16, 18. A DALŠÍ SOUVISEJÍCÍ.

TŘÍDY PŘESNOSTI:

KONSTRUKČNÍ ČÁST MOSTU:	TŘÍDA PŘESNOSTI:
- ZEMNÍ PRÁCE	NENÍ POŽADOVÁNA
- ZÁKLADY KROMĚ PILOT A PODZEMNÍCH STĚN	TŘÍDA 12
- ČÁSTI ZÁKLADU NAVAZUJÍCÍ NA PODPĚRY	TŘÍDA 11
- OPĚRY MIMO ÚLOŽNÝCH PRAHŮ	TŘÍDA 11

TOLERANCE ROVNOSTI:

VZTAŽNÁ DÉLKA [m]	2	4	8	10
TOLERANCE V mm (OBECNÁ HODNOTA)	10	15	20	25
TOLERANCE V mm (ŘÍMSY, ZÁBRADLÍ A OBRUBNÍKY)	6	10	12	15

MEZNÍ ODCHYLKY SVISLÝCH PLOCH:

VÝŠKA	H
MEZNÍ ODCHYLKA (mm) VIDITELNÝCH PLOCH A HRAN OBECNĚ	H/300
MEZNÍ ODCHYLKA (mm) NEVIDITELNÝCH PLOCH A HRAN	H/200

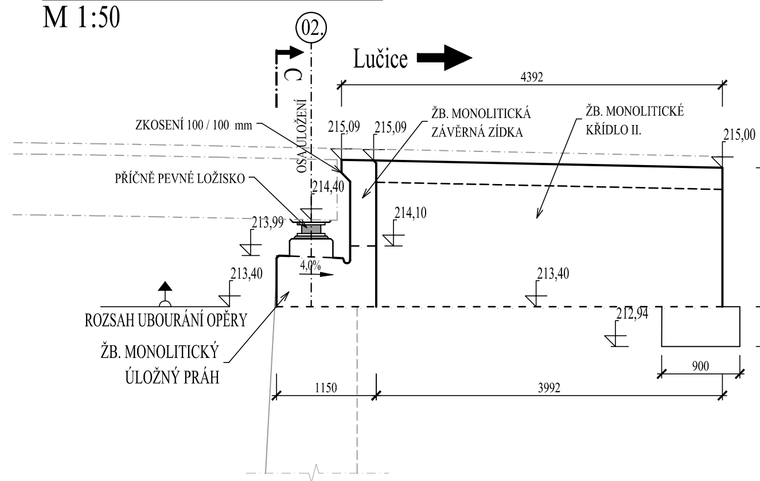
PŘÍPUSTNÉ ODCHYLKY:

ZÁKLADY - TKP - KAPITOLA 18.:
- POLOHA ZÁKLADOVÉ PATKY V PŮDORYSU ± 25mm
- POLOHA ZÁKLADU VE SVISLÉM SMĚRU ±20mm

OPĚRY
- VYCHÝLENÍ PILÍŘE V NĚKTERÉ ROVINĚ MAX. Z H/300 NEBO 15mm
- ODHYLKA MEZI OSAMI PILÍŘŮ A OPĚR MAX. Z T/30 NEBO 15mm
- ZAKŘIVENÍ PILÍŘE MAX. Z H/300 NEBO 15mm
- POLOHA SLOUPU V PŮDORYSE ±25mm
- POLOHA OPĚRY V PŮDORYSE ±25mm
- VOLNÝ PROSTOR MEZI PILÍŘI A OPĚRAMI MAX. Z ±25mm A L/600
- VÝŠKOVÁ ODCHYLKA ±20mm

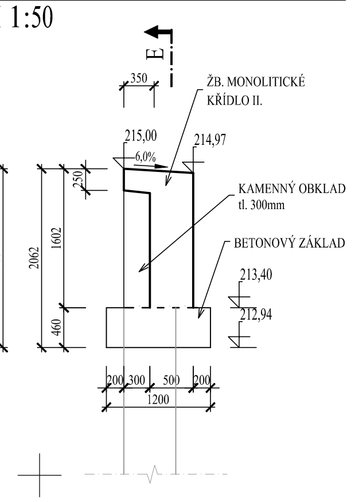
PRŮŘEZY
- li - DÉLKA ROZMĚRU PRŮŘEZU (NOSNÁ KONSTRUKCE, DESKA, PILÍŘ)
  - li < 150mm - ±15mm
  - li = 400mm - ±15mm
  - li > 2500mm - ±30mm (MEZILEHLÉ HODNOTY SE INTERPOLUJÍ)

POHLED NA KŘÍDLO II.
M 1:50

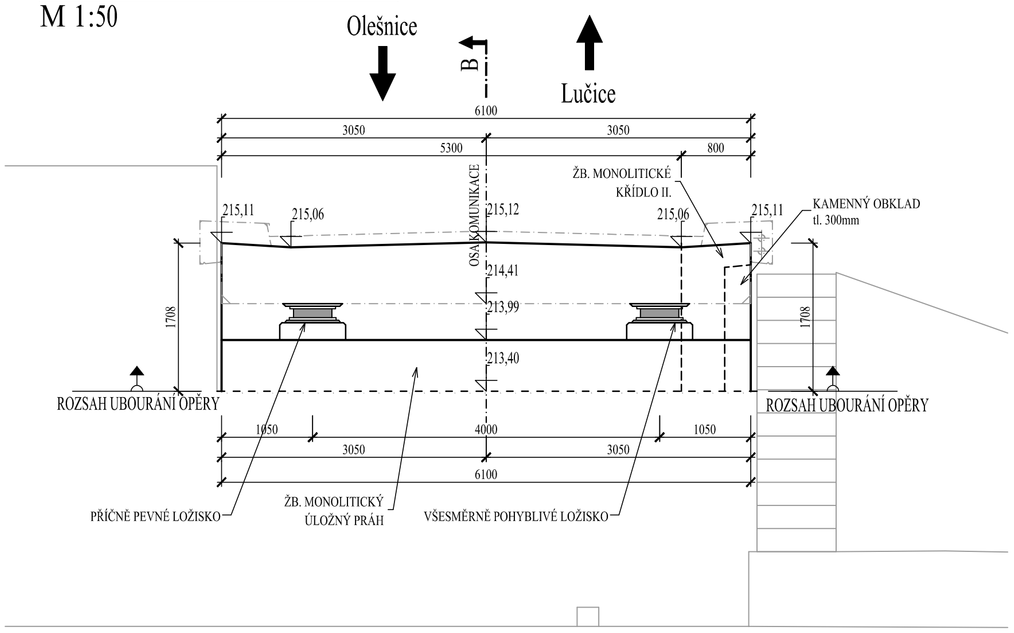


SROVNÁVACÍ ROVINA 211,00 m n.m.

PŘÍČNÝ ŘEZ KŘÍDLEM II.
M 1:50



POHLED NAD OPĚRU 02.
M 1:50



SROVNÁVACÍ ROVINA 209,00 m n.m.

KUBATURA BETONU: OPĚRA 02.

MOST PŘES CIDLINU			
KUBATURA BETONU :			
KONSTRUKCE:	BETON: DLE ČSN EN 206-1	KUBATURA:	JEDNOTKA:
ZÁKLAD POD KŘÍDLEM II.	C 8/10-X0	0,5	m3
ŽB. MONOLITICKÁ ZÁVĚRNÁ ZÍDKA	C30/37-XF2,XD1	2,0	m3
ŽB. MONOLITICKÝ LOŽISKOVÝ BLOK	C30/37-XF2,XD1	1,6	m3
ŽB. MONOLITICKÝ ÚLOŽNÝ PRÁH	C30/37-XF2,XD1	4,2	m3
ŽB. MONOLITICKÉ KŘÍDLO II.	C30/37-XF2,XD1	3,8	m3

OPRAVA I. SPÁROVÁNÍ ZDIVA:

POVRCHOVÉM SPÁROVÁNÍ (DO HL. 50 MM) A PŘI HLOUBKOVÉM SPÁROVÁNÍ ZDIVA SE POSTUPUJE TAKTO:
1. ODSTRANÍ SE ROZRUŠENÁ MALTA ZE SPÁR DO ZADANÉ HLOUBKY MECHANICKY (V KOMBINACI SE STLAČENÝM VZDUCHEM) NEBO VYSOKOTLAKÝM VODNÍM PAPRSKEM,
2. ODSTRANÍ SE VEŠKERÝ NARUŠENÝ MATERIÁLU ZE SPÁR A SPÁRY (DUTINY) SE ŘÁDNĚ PROVLHČÍ,
3. SPÁRY ZDIVA SE VYPLNÍ SPÁROVACÍ MALTOU A JEJICH POVRCH SE PODLE NÁVRHU ZDS A RDS ñNALIZUJE. MALTU DO SPÁR LZE VTLAČOVAT RUČNĚ NEBO POMOCÍ SPÁROVACÍ PISTOLE S TLAKEM DO 0,5 MPA,
4. PRO SPÁROVÁNÍ ZVLÁŠŤ STATICKY EXPONOVANÝCH OBJEKTŮ (NAPŘ. KLENEB) JE TŘEBA POUŽÍT SPÁROVACÍ MALTU, JEJÍŽ OBJEMOVÉ JSOU MENŠÍ NEŽ 0,4 MM/M. JEDNÁ SE O TZV. OBJEMOVĚ KOMPENZOVANOU (NAPŘ. CEMENTOVOU MALTU - PCC), VODOTĚSNĚ UTĚSNIT A ZABRÁNIT JEHO VÝRAZNĚJŠÍMU DO- TVAROVÁNÍ

OPRAVA II. PŘEZDÍVÁNÍ:

JEDNÁ SE O POSTUP, KTERÝM SE OPRAVUJÍ SILNĚ NARUŠENÉ OBLASTI S ROZPADAJÍCÍ SE ZDICÍ MALTOU I ZDICÍMI PRVKY V ZÁVISLOSTI NA STATICKÉM SCHÉMATU KONSTRUKCE JE TŘEBA FIXOVAT OKOLNÍ NENARUŠENÉ ČI MÉNĚ NARUŠENÉ ZDIVO NAPŘ. VY- KLÍNOVÁNÍM. NÁSLEDUJE POSTUPNÉ VYBOURÁNÍ (ODSTRANĚNÍ) JEDNOTLIVÝCH NARUŠENÝCH ZDICÍCH PRVKŮ A JEJICH POSTUPNÁ NÁHRADA ZDICÍMI PRVKY NOVÝMI. V PŘÍPADĚ VÝMĚNY CE- LÝCH ŘAD JE ZDIVO TŘEBA VE VODOROVNÉM I SVISLÉM SMĚRU ROZEPŘÍT TAK, ABY NEDOŠLO K DEFORMACI OKOLNÍHO ZDIVA. PO ZATVRDNUTÍ MALTY VE SPÁRÁCH, NEJDŘÍVE VŠAK PO SEDMI DNECH, SE KLÍNKY ODSTRANÍ A SPÁRA SE DOSPÁRUJE. NOVĚ USAZENÉ ZDICÍ PRVKY SE VYKLÍNUJÍ A NÁSLEDNĚ ZASPÁRUJÍ PCC MALTOU. PARAMETRY ZDÍCÍCH PRVKŮ, MALTY A HOTOVÉHO ZDIVA PŘEDEPISUJE ZDS A EVENT. UPŘESŇUJE RDS, PRO PROVÁDĚNÍ MUSÍ BÝT VYPRACOVÁN TEPŘ.

OPRAVA III. PLOŠNÉ INJEKTOVÁNÍ ZDIVA:

TATO TECHNOLOGIE OPRAVY PORUŠENÉHO ZDIVA MÁ ZA CÍL OBNOVENÍ JEHO PŮVODNÍ PEVNOSTI V TLAKU. INJEKTÁŽNÍ HMOTA MUSÍ VYPLNIT VŠECHNY VNITŘNÍ DUTINY A TRHLINY VE ZDIVU (VÝPLŇOVÁ INJEKTÁŽ). JE LI V ZDS PŘEDEPSÁNO ZAJIŠTĚNÍ VODONEPROPUSTNOSTI ZDIVA, JDE O TĚSNICÍ INJEKTÁŽ (NAPŘ. ZA RUBEM KLENEB).

ZÁSADY TECHNOLOGIE JSOU:
1. PŘESPÁROVÁNÍ ZDIVA PŘED ZAHÁJENÍM INJEKTÁŽE NA HLOUBKU NEJMÉNĚ 5 CM, ABY NEDOŠLO K VÝRONŮM INJEKTÁŽNÍ HMOTY POVRCHU ZDIVA.
2. PROVEDENÍ INJEKTÁŽNÍCH VRTŮ PODLE NÁVRHU ZDS A UPŘESNĚNÍ V RDS, NA ZÁKLADĚ VÝSLEDKŮ DIAGNOSTICKÉHO PRŮZKUMU (VODNÍ TLAKOVÁ ZKOUŠKA), OBVYKLE SE VZDUCHOVÝM VÝPLACHEM.
3. HLOUBKA VRTŮ JE OBVYKLE 2/3 TLOUŠŤKY KONSTRUKCE PŘI JEDNOSTRANNÉM INJEKTOVÁNÍ, PŘI OBOUSTRANNÉM 1/3 TLOUŠŤKY KONSTRUKCE.
4. ROZMÍSTĚNÍ VRTŮ JE ŠACHOVNICOVITÉ PO CELÉ PLOŠE POVRCHU. VODOROVNÁ VZDÁLENOST VRTŮ JE OD 0,5 DO 2,0 M, SVISLÁ VZDÁLENOST VODOROVNÝCH ŘAD JE OD 0,5 DO 0,8 M,
5. INJEKTUJE SE AKTIVOVANOU CC MALTOU.
6. PŘEDPOKLÁDÁ SE POUŽITÍ VELMI NÍZKÝCH INJEKTÁŽNÍCH TLAKŮ, OD 0,1 DO 0,6 MPA, KONSTRUKCE MUSÍ V RDS BÝT POSOUZENA NA ÚČINEK TOHOTO VNITŘNÍHO INJEKTÁŽNÍHO PŘETLAKU.
7. PO ZATVRDNUTÍ INJEKTÁŽNÍ MALTY (MINIMÁLNĚ PO 28 DNECH) SE V KONTROLNÍCH VRTECH VODNÍ TLAKOVOU ZKOUŠKOU OVĚŘÍ KVALITA OPRAVY (DOSAŽENÁ VODOTĚSNOST VYJADŘUJE HOMOGENITU A ÚČINNOST INJEKTÁŽE), EVENT. PODLE POŽADAVKU OBJEDNATELE/SPRÁVCE STAVBY PROVEDE A VYHODNOTÍ ZHOTOVITEL JÁDROVÉ VRTY.
8. PARAMETRY ČERSTVÉ A ZTVRDLÉ MALTY, HODNOTU VODOTĚSNOSTI ZDIVA PO INJEKTÁŽI (PŘI VODNÍ TLAKOVÉ ZKOUŠCE) PŘEDEPISUJE ZDS A EVENT. UPŘESŇUJE RDS, PRO PROVÁ- DĚNÍ MUSÍ BÝT VYPRACOVÁN TEPŘ.

INJEKTÁŽNÍ PRÁCE BUDOU PROVÁDĚNY DLE TKP 31 A TP 43 A 88.

1. ZNAČENÍ BETONŮ

OZNAČENÍ BETONŮ JE V DOK. PROVEDENO PODLE ČSN ENV 206 - 1, VČETNĚ AGRESIVITY PROSTŘEDÍ.
TATO OZNAČENÍ JE ROZHODUJÍCÍ PRO STANOVENÍ TRVANLIVOSTI A ODOLNOSTI.

2. ÚPRAVA POVRCHŮ

POVRCHOVÁ ÚPRAVA BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ BUDE PROVEDENA DLE NÍŽE UVEDENÝCH POPISŮ:
- Aa - VEŠKERÉ NEVIDITELNÉ PLOCHY
- Cd - VIDITELNÉ PLOCHY
- Bd - VIDITELNÉ PLOCHY (VIDITELNÉ PLOCHY OPĚR A KŘÍDEL)

KATEGORIE POVRCHOVÉ ÚPRAVY BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ:
Podle použitého bednícího materiálu:
- A - nehoblovaná prkna na sraz (převážně nepohledové plochy)
- B - hoblovaná prkna na polodrážku
- C - překližka nebo ocelová bednění
- D - speciální druhy bednění (přesádrový beton, reliéfový pohledový beton apod.)

Podle kvality povrchu:
- a - povrchové drobné vady - po odbedněné odstranit drobné odštěpky, upravit dřevěným hladítkem
- b - povrch upravený bruskou (karborundovou) stěrkou při použití malého množství kvalitní malty, čímž se vytvoří jednotný a jednobarevný povrch
- c - jakkoli drsný povrch upravený tak, aby byla vidět struktura betonu (např.: pemrlování nebo otryskání, torkterování nejméně 21 dní starého betonu)
- d - povrch nevyžaduje další úpravy
- e - povrch se zvláštní úpravou podle individuálního požadavku dokumentace nebo požadavku stavebního dozoru.

Kulhavý s.r.o.
email: info@kulhavy-sro.cz

HLAVNÍ PROJEKTANT:	Ing. Kulhavý	
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	Ing. Kulhavý	
VYPRACOVAL:	Prudič, Dis.	
TECHNICKÁ KONTROLA:	Ing. Kulhavý	
INVESTOR: Město Chlumec nad Cidlinou		
KRAJ: Královéhradecký		
OBEC: Lučice		

STUPEŇ PD: DSP+PDPS

AKCE:
Projektová dokumentace na rekonstrukci tří mostů a jednoho propustku v Lučicích

OBJEKT: MOST PŘES CIDLINU

OBSAH:
TVAR SPODNÍ STAVBY 2.

Č. ZAKÁZKY:	19007_4,5
DATUM:	4/2020
FORMÁT:	6xA4
MĚŘÍTKO:	1: 50
PARÉ:	Č. PŘÍLOHY: D. 2.4.2